

Область применения:

ПВА - клей с термостойким клеевым швом для каширования бумажными слоистыми пленками (CPL, HPL) и шпона на основы из фанеры, ДСП, МДФ, ДВП, ХДФ. Рекомендуется для производства дверей с сотовым наполнением.

Химическая основа:

Модифицированный пластифицированный клей на основе ПВА.

Особенности применения:

Клей обладает длительным временем для работы и коротким временем схватывания. Специально рекомендуется для прессов ТВЧ, горячих стационарных и проходных прессов. Клей не наполненный и не пробивает.

Способ нанесения клея:

вальцы, гребенка

Физико-химические технические характеристики:

Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C):	11000 ± 1000 мПас
Содержание сухого остатка:	48 ± 1%
Расход клея для массива:	150-200 г/м ²
Расход клея для каширования:	80-100 г/м ²
Время открытой выдержки,*:	9-11 минут
Минимальное рекомендуемое Время прессования , **: 20°C	8-10 минут
80°C	2,5-3 минут
120°C	1-1.5 минуты
Давление прессования:	0,1 -0,6 Н/мм ²
Концентрация водородных ионов (РН):	4 - 6
Минимальная температура пленкообразования:	+6°C
Влажность склеиваемой древесины:	7-10%
Рекомендуемая относительная влажность воздуха:	60-70%

EVOCOL D-Press

Упаковки:

ведро 30л, контейнер 1000л

Хранение и переработка:

Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения от + 5°C до +25°C!

Эксплуатационная и экологическая безопасность:

Пожаро - взрывобезопасен. Нетоксичен.

Очистка оборудования и инструментов:

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.

*Время открытой выдержки и время прессования зависят от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.

**При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования.



