

**Область применения:**

Универсальный ПВА - клей предназначен для склеивания всех пород дерева, ДСП, МДФ, ДВП, ХДФ, фанеры, шпона, ламината, картона, фурнитуры, ткани и кожи. Клей применяется при сборке и ремонте мебели, а также при ламинировании.

**Химическая основа:**

Модифицированный пластифицированный клей на основе ПВА.

**Особенности применения:**

Клей обладает высокой прочностью склеивания и образует твердый, но эластичный клеевой шов. Клей устойчив к кратковременному воздействию воды и в соответствии DIN EN 204 относится по водостойкости к группе D2.

**Способ нанесения клея:**

вальцы, кисть

**Физико-химические технические характеристики:**

Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C):	9000 ± 1000 мПас
Содержание сухого остатка:	41 ± 1%
Плотность:	1.05-1.07 кг/дм <sup>3</sup>
Расход клея:	100-200 г/м <sup>2</sup>
Время открытой выдержки,*:	6-8 минут
Время прессования, **20°C	10-12 минут
Давление прессования:	0,1 -0,6 Н/мм <sup>2</sup>
Концентрация водородных ионов (РН):	4 - 6
Минимальная температура пленкообразования:	+6°C
Влажность склеиваемой древесины:	7-10%
Рекомендуемая относительная влажность воздуха:	60-70%

# **EVOCOL SP**

---

## **Упаковки:**

ведро 30л, контейнер 1000л

## **Хранение и переработка:**

Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения от + 5°C до +25°C!

## **Эксплуатационная и экологическая безопасность:**

Пожаро - взрывобезопасен. Нетоксичен.

## **Очистка оборудования и инструментов:**

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем.

## **Дополнительная информация:**

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.

\*Время открытой выдержки и время прессования зависят от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.

\*\*При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования.